標準分割金型のバラ売り

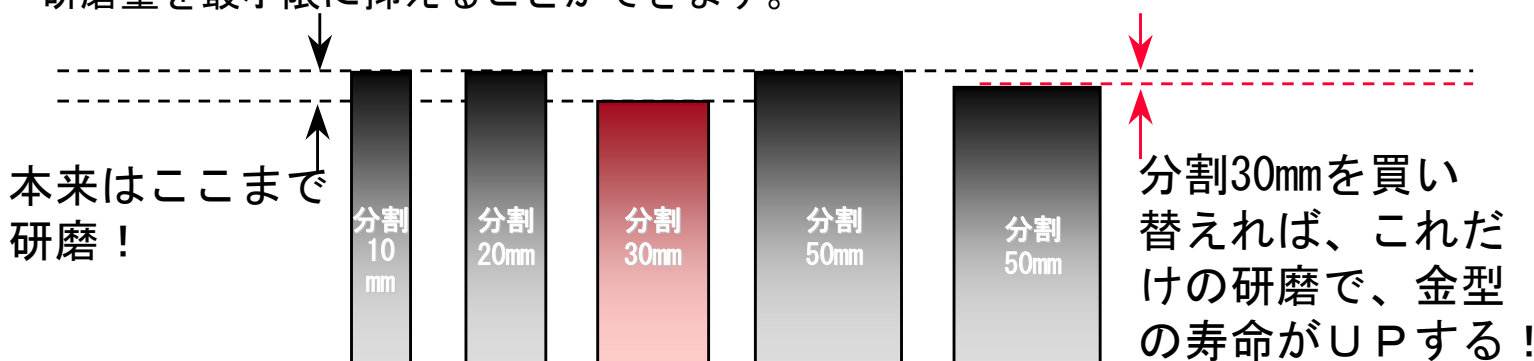
★低価格！
★金型の寿命UP！
★必要な寸法だけ買える！

こんな時に便利です。

分割金型を通し研磨するとき、一番摩耗している金型を入れ替えるだけで研磨量を最小限に抑えることができます。

本来はここまで研磨！

分割10mm　分割20mm　分割30mm　分割50mm　分割50mm

分割30mmを買い替えれば、これだけの研磨で、金型の寿命がＵＰする！

※分割バラ売りのアイテムに関するお問い合わせは、アマダプ金型受注センターまでご連絡ください。

ー曲げ金型使用上の注意とお願いー

警告：この金型の使用前には、プレス・ブレーキの取扱説明書をよく読み、説明書の指示にしたがって金型をご使用ください。
⚠ 以下の注意事項を守らない場合金型が割れて飛散し、人身事故が発生する危険があります。

1. 作業前には、金型の点検をして下さい。
   金型の一部が欠損していたり、割れが見つかった場合には、即座に使用をおやめ下さい。
2. 金型の交換時は、まず“芯出し”をし、その後NC付きの機械においては原点出しをして下さい。
3. 金型に表示されている耐圧は、単位長さ当りの荷重です。金型の使用できる最大荷重は、金型に表示されている「耐圧×加圧部長さ」です。
   金型の使用できる最大荷重以上の力をかけると金型が割れて飛散することがあり、非常に危険です。

金型に表示されている耐圧は、パンチとダイで異なる場合があります。低い方の耐圧で使用できる最大荷重を求めて下さい。

（計算例）金型に表示されている耐圧刻印：
ALLOWABLE　TONNAGE　MAX：1000kN/m（30TON/FOOT）の金型の場合
※加圧部長さが0.5mの時は、1000kN/m×0.5m=500kNが金型の使用できる最大荷重となります。
※加圧部長さが0.5FOOTの時は、30TON/FOOT×0.5FOOT=15TONが金型の使用できる最大荷重となります。

4. 2Vダイを使用の場合、破損した時の安全性を考慮して、使用するV溝は必ず“後ろ側”にしてご使用ください。
   （但し、金型の使用できる最大荷重以上の荷重をかけた場合、後ろ側に飛散する危険性があります。）

株式会社アマダ
〒259-1196　神奈川県伊勢原市石田200

お問い合わせ先･･･金型受注センター
TEL 0120-363-194　FAX 0120-363-814
e-mail：toolbiz@amada.co.jp

アマダ本社は、環境マネジメントシステム
ISO14001:2004 の認証取得事業所です。
＊本仕様は改良の為、予告なく変更することがあります。
＊本仕様ならびに概観･装置は改良のため予告なく変更することがあります。